



Ingénierie – Formation- Consulting

Cycle de Formation Technique en Maintenance Industrielle

OBJECTIFS

- Acquérir des compétences techniques en maintenance industrielle.
- Comprendre les systèmes mécaniques, électriques et électroniques.
- Développer des compétences en diagnostic et résolution de pannes.
- Apprendre à utiliser des outils de maintenance préventive et corrective.

PROGRAMME

Les bases de la Maintenance Industrielle

Concepts de maintenance : préventive, corrective, prédictive

Importance de la maintenance dans l'industrie

Études de cas pratique

Systèmes Mécaniques

Composants mécaniques (roulements, courroies, moteurs)

Lubrification et entretien des machines

Etude pratiques sur les systèmes mécaniques

Systèmes Électriques

Circuits électriques : théorie et pratique

Diagnostic des pannes électriques

Etude pratiques sur des systèmes électriques et simulation de pannes

Systèmes Hydraulique et Pneumatique

Principes de fonctionnement des systèmes hydrauliques et pneumatiques

Maintenance des composants (vérins, pompes, compresseurs)

Études de cas sur des pannes courantes

Systèmes Électroniques et Automatisation

Introduction à l'automatisation industrielle

Capteurs et actionneurs

Maintenance des automates industriels

Présentation de cas pratiques sur des systèmes automatisés

Projet Final et Évaluation

Réalisation d'un projet : Présentation devant un jury

Évaluation des compétences acquises

PUBLIC :

- Techniciens maintenance
- Ingénieurs maintenance
- Personnel souhaitant se spécialiser en maintenance industrielle

DUREE :

6 mois

120 heures de formation

METHODOLOGIE :

Cours théoriques

Ateliers pratiques

Études de cas

Projets en groupe

Évaluations continues

CONTACT :

0661 403 406

sifoptechnologie.contact@
gmail.com